

.KTW Katowice

Case Study



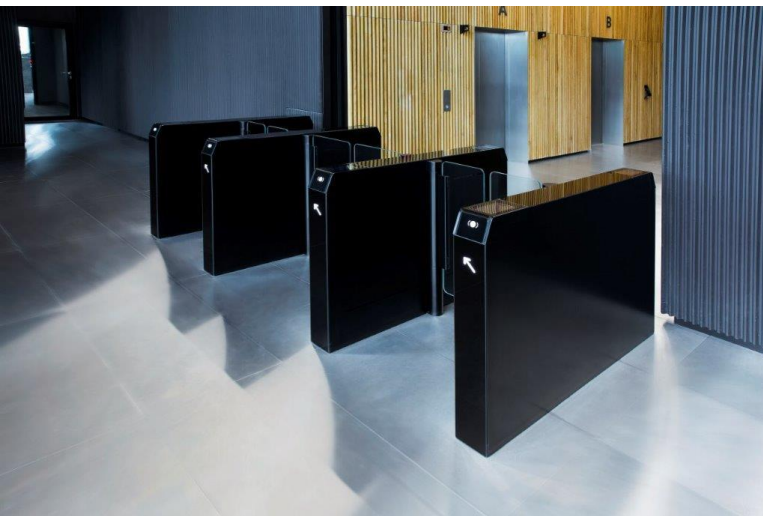
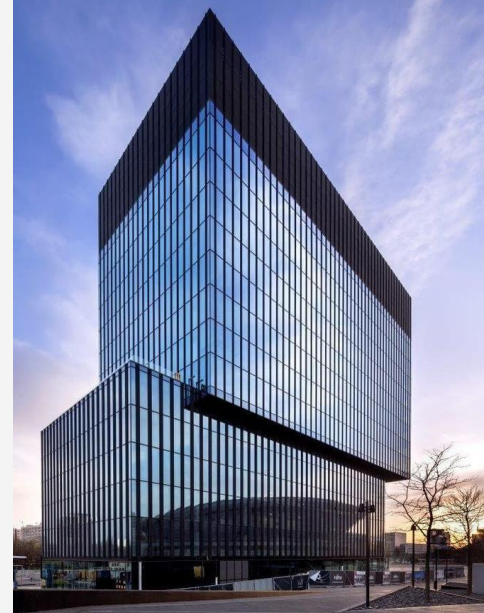
Biurowiec .KTW to kompleks dwóch budynków biurowych zlokalizowanych w prestiżowym miejscu Katowic, w bezpośrednim sąsiedztwie hali widowiskowo-sportowej Spodek oraz centrum konferencyjnego MCK.

Pierwszy z biurowców .KTW I został oddany do użytku w 2018. Budynek ma 14-pięter i wysokość 66 m.



Dane projektu:

- **Lokalizacja:** Katowice, ul. Roździeńskiego 1
- **Nazwa budynku:** KTW I
- **Przeznaczenie:** budynek biurowo-handlowy
- **Powierzchnia:** powierzchnia biurowa 18 250 m² (NLA), powierzchnia handlowa 1 560 m² (NLA), 14 pięter + 3 podziemne
- **Inwestor:** TDJ ESTATE
- **Generalny wykonawca:** Strabag
- **Projektant:** Medusa Group Architects



Zainstalowane urządzenia:

- **Typ:** bramki sensoryczne
- **Model:** EasyGate Elite customized
- **Projekt:** wykonany na specjalne zamówienie
- **Układ:** 3 linie przejścia (w tym linia ewakuacyjna)
- **Główne cechy:** minimalistyczna prosta forma i niestandardowy sposób integracji paneli windowych, jak również wysokiej jakości materiały wykończeniowe i elegancki czarny kolor.
- **Wykończenie:** obudowy ze stali nierdzewnej lakierowane na kolor czarny, przednie i górne panele szklane w kolorze czarnym wraz z elementami z czarnego Corianu, niskie bariery szklane,
- **Dodatkowe opcje:** oświetlenie LED (biały/zielony/czerwony), panele do sterowania windą wbudowane na narożnikach obudów, możliwość wymiany szklanych barier z niskich na wysokie (w zależności od przyszłych wymagań najemców).

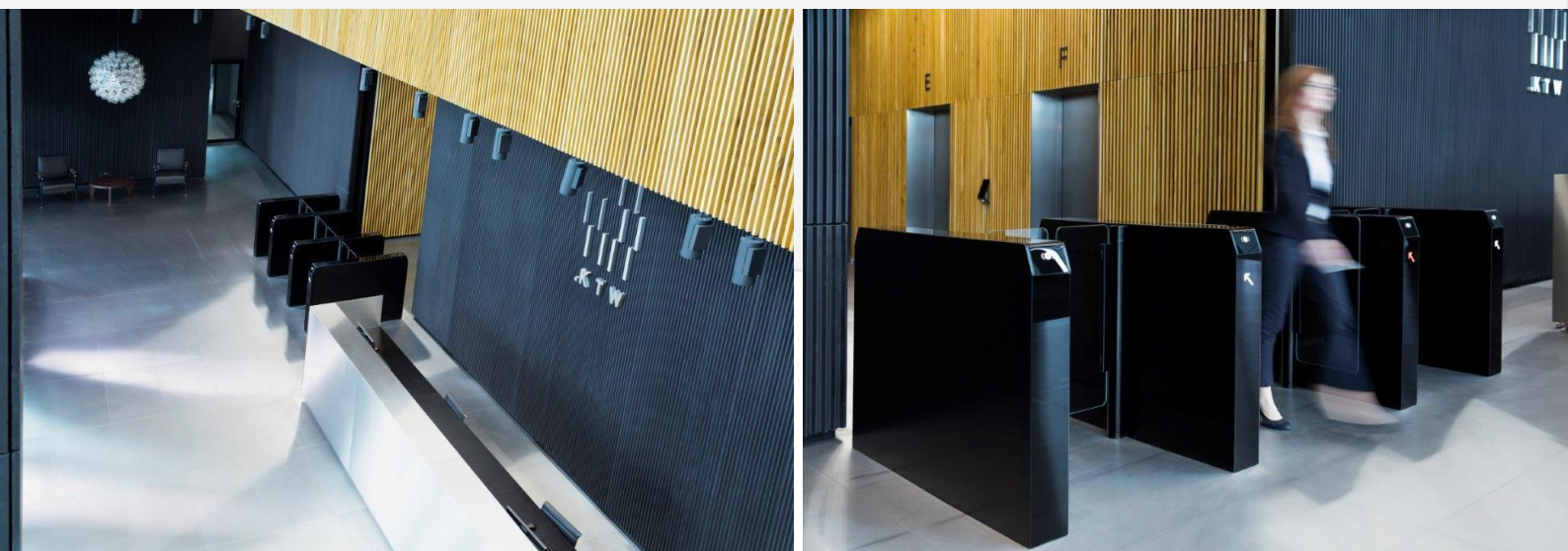


Projekt i proces produkcyjny:

Bramki zostały zaprojektowane na specjalne zamówienie na bazie modelu EasyGate Elite, w sposób spersonalizowany i dostosowany do wizji architekta i inwestora.

W początkowej fazie zostały przygotowane plany i wizualizacje 3D. Po uzgodnieniu wersji i otrzymaniu zamówienia, został przygotowany projekt do produkcji (w profesjonalnym programie graficznym, w którym widoczne były wszystkie szczegóły i warstwy obudów). Kolejnym etapem były rysunki przekrojowe ze szczegółowym opisem, które ostatecznie zostały zatwierdzone do produkcji.

Pod koniec procesu produkcji klient miał możliwość odwiedzenia show-room'u w fabryce i obejrzenia wszystkich linii bramek (zmontowanych i uruchomionych) w celu sprawdzenia ich jakości i detali wykończeniowych. Test przebiegł pomyślnie i bramki zostały zatwierdzone do instalacji w docelowej lokalizacji.



Wyzwania:

- Największym wyzwaniem była pełna integracja paneli sterowania windą Schindler z obudową bramki. Panele te są oryginalnie montowane na ścianach i mają niestandardowy kształt z kątem rozwartym. Wizja architekta polegała na tym, aby zamontować je na narożnikach obudów.
- Innym wyzwaniem było zaprojektowanie obudowy w bardzo prostej i minimalistycznej formie, bez cokół i widocznych połączeń materiałów, co w przypadku tak wielu różnych elementów wymagało sporego wysiłku.
- Ostatnim wyzwaniem było dostarczenie klientowi bramek najbardziej zbliżonych do jego wyobrażeń. Odbiliśmy wiele spotkań, aby dojść do ostatecznego zadowolającego kształtu. Ponieważ ten projekt był wyjątkowy i nigdy wcześniej nie był wykonywany, klient musiał zaufać nam, że to co zostało przedstawione na rysunkach i wizualizacjach będzie wyglądało tak samo w rzeczywistości. Ostatecznie, po instalacji bramek, zarówno inwestor jak i projektanci potwierdzili, że bramki spełniły wszystkie ich oczekiwania a ich wygląd był znacznie lepszy w rzeczywistości niż na wizualizacjach.